

Neuerungen in der Beschulung der 10. Klassen im Berufsfeld Metalltechnik an Berufsschulen in Bayern im Schuljahr 2004/2005

Stand: Mai 2004

1. Neugeordnete Berufe des Berufsfeldes Metalltechnik

(ab August 2004)

Neuer Ausbildungsberuf		Einsatzgebiet	Ersatz für
Industriemechaniker	IHK	mit unterschiedlicher beruflicher Fachqualifikation (nur für die betriebliche Ausbildung, die schulische Ausbildung ist gleich)	Industriemechaniker <ul style="list-style-type: none"> • Betriebstechnik • Maschinen- u. Systemtechnik • Produktionstechnik • Geräte- u. Feinwerktechnik
Werkzeugmechaniker	IHK	mit unterschiedlicher beruflicher Fachqualifikation (nur für die betriebliche Ausbildung, die schulische Ausbildung ist gleich)	Werkzeugmechaniker <ul style="list-style-type: none"> • Formtechnik • Stanz- u. Umformtechnik • Instrumententechnik
Zerspanungsmechaniker	IHK	mit unterschiedlicher beruflicher Fachqualifikation (nur für die betriebliche Ausbildung, die schulische Ausbildung ist gleich)	Zerspanungsmechaniker <ul style="list-style-type: none"> • Drehtechnik • Frästechnik • Schleiftechnik • Automaten-Drehtechnik
Konstruktionsmechaniker	IHK	mit unterschiedlicher beruflicher Fachqualifikation (nur für die betriebliche Ausbildung, die schulische Ausbildung ist gleich)	Konstruktionsmechaniker <ul style="list-style-type: none"> • Metall- u. Schiffbautechnik • Ausrüstungstechnik • Feinblechbautechnik • Schweißtechnik
Anlagenmechaniker	IHK	mit unterschiedlicher beruflicher Fachqualifikation (nur für die betriebliche Ausbildung, die schulische Ausbildung ist gleich)	Anlagenmechaniker <ul style="list-style-type: none"> • Apparatechnik • Versorgungstechnik • Schweißtechnik

2. Neue Lehrplanrichtlinien für Berufsschulen

- Die oben aufgeführten neu geordneten 5 Berufe des Berufsfeldes Metalltechnik liegen im Zuständigkeitsbereich der IHK. Die Beschulung erfolgt entgegen der bisherigen Regelung für alle Berufe in der 10. Jahrgangsstufe in einer gemeinsamen Klasse, ab der 11. Jahrgangsstufe in einer eigenen Klasse je Beruf. Die neuen Einsatzgebiete, statt der bisherigen Schwerpunkte bzw. Fachrichtungen, betreffen die schulische Ausbildung nicht, die Schüler aller Einsatzgebiete eines Berufes besuchen eine Fachklasse. Abgeleitet vom Rahmenlehrplan gelten für die Beschulung eigene Lehrplanrichtlinien.
- Die neuen Lehrplanrichtlinien erfordern in der Berufsschule einen Unterricht mit einer Handlungssystematik. Eine Übersicht über Fächer und Lernfelder der Lehrplanrichtlinien der neugeordneten Berufe Industriemechaniker und Konstruktionsmechaniker ist auf der Rückseite aufgeführt:

Stundentafel Industriemechaniker

Jahrgangsstufe 10

Teilzeitunterricht			Blockunterricht (12 Blockwochen)		
Fächer		Wochenstunden	Fächer		Wochenstunden
allgemein bildend	Religionslehre	1	allgemein bildend	Religionslehre	3
	Deutsch	1		Deutsch	3
	Sozialkunde	1		Sozialkunde	3
fachlich	Instandhaltung	2,5	fachlich	Instandhaltung	7
	Fertigungstechnik	5		Fertigungstechnik	14
	Bauelemente	2,5		Bauelemente	7
	Automatisierungstechnik			Automatisierungstechnik	
Summe der Wochenstunden:		13	Summe der Wochenstunden:		39

3. Abschlussprüfung

Neu: Gestreckte Prüfung nach einer Erprobungsverordnung zum Berufsbildungsgesetz

- Teil 1 der Abschlussprüfung:** (nach 18 Monaten Ausbildung) **40 % der Abschlussprüfung**
Arbeitsaufgabe einschließlich begleitender situativer Gesprächsphasen, schriftliche Aufgabenstellung (komplexe Arbeitsaufgabe insgesamt höchstens 10 Stunden)
- Teil 2 der Abschlussprüfung:** (am Ausbildungsende) **60 % der Abschlussprüfung**
Arbeitsauftrag (50 % von Teil 2)
 (Variante 1: Betrieblicher Auftrag, Variante 2: Praktische Aufgabe), höchstens 18 Stunden, davon ein Fachgespräch von höchstens 30 Minuten
Schriftliche Prüfung (50 % von Teil 2)
 - Auftragsanalyse (150 Min.) 20 % (eventuell eine mündl. Prüfung,)
 - Fertigungstechnik (150 Min.) 20 % (um die Gesellenprüfung)
 - Wirtschafts- und Sozialkunde (60 Min.) 10 % (zu bestehe)

Fächer und Lernfelder für den neugeordneten Beruf Industriemechaniker

Fächer der fachlichen Bildung	Lernfelder		
	Jahrgangsstufe 10 [Std.]	Jahrgangsstufe 11 [Std.]	Jahrgangsstufe 12/13 [Std.]
Fertigungstechnik	LF 1: Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen 84 LF 2: Fertigen von Bauelementen mit Maschinen 84	LF 5: Fertigung von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen 72 LF 8: Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen 60 LF 11: Überwachen der Produkt- und Prozessqualität 60	LF 14: Planen und Realisieren technischer Systeme 84 LF 15: Optimieren von technischen Systemen 70
Bauelemente	LF 3: Herstellen von einfachen Baugruppen 84	LF 7: Montieren von technischen Teilsystemen 48	LF 10: Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen 84
Instandhaltung	LF 4: Warten technischer Systeme 84	LF 9: Instandsetzen von technischen Systemen 36	LF12: Instandhalten von Technischen Systemen 70
Automatisierungstechnik		LF 6: Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme 60	LF 13: Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatischer Systeme 84
Summe:	12 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 336	12 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 336	14 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 392

Die bei den Lernfeldern aufgeführten Stunden sind Jahresstunden und beziehen sich auf Blockunterricht.

Fächer und Lernfelder für den neugeordneten Beruf Konstruktionsmechaniker

Fächer der fachlichen Bildung	Lernfelder		
	Jahrgangsstufe 10 [Std.]	Jahrgangsstufe 11 [Std.]	Jahrgangsstufe 12/13 [Std.]
Fertigungstechnik	LF 1: Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen 84 LF 2: Fertigen von Bauelementen mit Maschinen 84	LF 5: Herstellen von Baugruppen aus Blech 72 LF7: Umformen von Profilen 60	LF 10: Herstellen von Konstruktionen aus Profilen 84
Bauelemente	LF 3: Herstellen von einfachen Baugruppen 84	LF 8: Herstellen von Baugruppen aus Profilen 72	LF 11: Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen 70
Instandhaltung	LF 4: Warten technischer Systeme 84	LF 6: Montieren und Demontieren von Baugruppen 60	LF12: Instandhalten von Produkten der Konstruktionstechnik 70
Konstruktions- technik		LF 9: Herstellen von Konstruktionen aus Blechbauteilen 72	LF 13: Herstellen von Produkten der Konstruktionstechnik 98 LF 14: Ändern und Anpassen von Produkten der Konstruktionstechnik 70
Summe:	12 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 336	12 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 336	14 Blockwo. mit je 28 Std. Jahresstunden 392

Die bei den Lernfeldern aufgeführten Stunden sind Jahresstunden und beziehen sich auf Blockunterricht.